

Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента

ЭЛЕКТРОННЫЙ УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

Демо-версия

Структура курса:

Информация для пользователей

Сведения об электронном издании	Демо-версия
- Об электронном учебно-методическом комплексе	✓

Подготовка рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента

Введение	Демо-версия
- Введение	✓
Глава 1. Техника безопасности, промышленная санитария и личная гигиена	Демо-версия
- Введение в главу	✓
- 1.1. Техника безопасности при выполнении слесарных работ	✓
- 1.2. Противопожарные мероприятия при ремонте машин и оборудования	✓
- 1.3. Промышленная санитария и личная гигиена	✓
Упражнения. Охрана труда в профессиональной деятельности слесаря-инструментальщика	Демо-версия
- Охрана труда в профессиональной деятельности слесаря-инструментальщика	✓
Задания. Охрана труда в профессиональной деятельности слесаря-инструментальщика	Демо-версия
- Охрана труда в профессиональной деятельности слесаря-инструментальщика. Задание 1	✓
- Охрана труда в профессиональной деятельности слесаря-инструментальщика. Задание 2	✓

Глава 2. Организация рабочего места слесаря

- Введение в главу
- 2.1. Устройство слесарных верстаков, рациональное распределение рабочих и контрольно-измерительных инструментов и деталей на рабочем месте
- 2.2. Определение рабочей зоны с учетом рекомендуемых параметров. Размещение на рабочем месте инструментов и приспособлений

Упражнения. Организация рабочего места слесаря-инструментальщика

- Организация рабочего места слесаря-инструментальщика. Упражнение 1
- Организация рабочего места слесаря-инструментальщика. Упражнение 2

Задания. Организация рабочего места слесаря-инструментальщика

- Организация рабочего места слесаря-инструментальщика. Задание 1
- Организация рабочего места слесаря-инструментальщика. Задание 2
- Организация рабочего места слесаря-инструментальщика. Задание 3
- Организация рабочего места слесаря-инструментальщика. Задание 4

Глава 3. Подготовка инструментов, приспособлений и заготовок

- Введение в главу
- 3.1. Назначение, устройство и правила применения слесарного инструмента
- 3.2. Назначение, устройство и правила применения контрольно-измерительного инструмента и приспособлений
- 3.3. Организация хранения, учета, заточки и выдачи инструмента на предприятии

Упражнения. Подготовка инструментов, приспособлений, заготовок

- Подготовка инструментов, приспособлений, заготовок. Упражнение 1
- Подготовка инструментов, приспособлений, заготовок. Упражнение 2

Задания. Подготовка инструментов, приспособлений, заготовок

- Подготовка инструментов, приспособлений, заготовок. Задание 1
- Подготовка инструментов, приспособлений, заготовок. Задание 2

Слесарная и механическая обработка деталей, приспособлений, режущего и измерительного инструмента

Глава 4. Технология выполнения разметки Демо-версия

- Введение в главу ✓
- 4.1. Оборудование, приспособления, инструмент для выполнения плоскостной и пространственной разметки ✓
- 4.2. Выбор баз. Подготовка заготовки. Нанесение разметочных линий ✓
- 4.3. Нанесение разметочных рисок ✓
- 4.4. Типичные дефекты при выполнении разметки. Причины их появления и способы предупреждения ✓

Упражнения. Технология выполнения разметки Демо-версия

- Технология выполнения разметки. Упражнение 1 ✓
- Технология выполнения разметки. Упражнение 2 ✓
- Технология выполнения разметки. Упражнение 3 ✓

Задания. Технология выполнения разметки Демо-версия

- Технология выполнения разметки. Задание 1 ✓
- Технология выполнения разметки. Задание 2 ✓
- Технология выполнения разметки. Задание 3 ✓
- Технология выполнения разметки. Задание 4 ✓
- Технология выполнения разметки. Задание 5 ✓
- Технология выполнения разметки. Задание 6 ✓

Глава 5. Технология выполнения рубки металла

- Введение в главу
- 5.1. Инструменты для рубки металла
- 5.2. Выполнение рубки металла
- 5.3. Правила заточки инструмента, применяемого при рубке металла

Упражнения. Технология выполнения рубки металла

- Технология выполнения рубки металла

Задания. Технология выполнения рубки металла

- Технология выполнения рубки металла. Задание 1
- Технология выполнения рубки металла. Задание 2

- Технология выполнения рубки металла. Задание 3
- Технология выполнения рубки металла. Задание 4
- Технология выполнения рубки металла. Задание 5

Глава 6. Технология правки и гибки металла

- Введение в главу
- 6.1. Оборудование, инструмент для выполнения правки
- 6.2. Последовательность выполнения ручной правки
- 6.3. Последовательность выполнения ручной гибки
- 6.4. Дефекты правки и гибки металла

Упражнения. Технология выполнения правки и гибки металла

- Технология выполнения правки и гибки металла. Упражнение 1
- Технология выполнения правки и гибки металла. Упражнение 2

Задания. Технология выполнения правки и гибки металла

- Технология выполнения правки и гибки металла. Задание 1
- Технология выполнения правки и гибки металла. Задание 2
- Технология выполнения правки и гибки металла. Задание 3
- Технология выполнения правки и гибки металла. Задание 4
- Технология выполнения правки и гибки металла. Задание 5

Глава 7. Технология резки металлов

- Введение в главу
- 7.1. Инструменты и приспособления, применяемые для резки металла
- 7.2. Последовательность выполнения резки металла ручным инструментом
- 7.3. Выполнение резки механизированным инструментом. Резка металла с применением стационарного оборудования

Упражнения. Технология выполнения резки металлов

- Технология выполнения резки металлов. Упражнение 1
- Технология выполнения резки металлов. Упражнение 2
- Технология выполнения резки металлов. Упражнение 3

Задания. Технология выполнения резки металлов

- Технология выполнения резки металлов. Задание 1
- Технология выполнения резки металлов. Задание 2
- Технология выполнения резки металлов. Задание 3
- Технология выполнения резки металлов. Задание 4
- Технология выполнения резки металлов. Задание 5
- Технология выполнения резки металлов. Задание 6
- Технология выполнения резки металлов. Задание 7
- Технология выполнения резки металлов. Задание 8
- Технология выполнения резки металлов. Задание 9
- Технология выполнения резки металлов. Задание 10
- Технология выполнения резки металлов. Задание 11
- Технология выполнения резки металлов. Задание 12

Глава 8. Технология опилования металла

- Введение в главу

- 8.1. Инструмент, приспособления для выполнения опиливания. Правила хранения и ухода за напильниками
- 8.2. Процесс выполнения опиливания. Способы опиливания
- 8.3. Правила ручного опиливания поверхностей
- 8.4. Механизация работ. Правила выполнения работ при механизированном опиливании

Упражнения. Технология опиливания металла

- Технология опиливания металла. Упражнение 1
- Технология опиливания металла. Упражнение 2
- Технология опиливания металла. Упражнение 3
- Технология опиливания металла. Упражнение 4

Задания. Технология опиливания металла

- Технология опиливания металла. Задание 1
- Технология опиливания металла. Задание 2
- Технология опиливания металла. Задание 3
- Технология опиливания металла. Задание 4
- Технология опиливания металла. Задание 5
- Технология опиливания металла. Задание 6
- Технология опиливания металла. Задание 7
- Технология опиливания металла. Задание 8
- Технология опиливания металла. Задание 9

Глава 9. Технология обработки отверстий

- Введение в главу
- 9.1. Оборудование, приспособления для установки инструмента и заготовок. Инструменты для выполнения обработки отверстий
- 9.2. Способы обработки отверстий в зависимости от параметров точности и шероховатости поверхности
- 9.3. Конструкция сверла. Выбор и основные правила заточки сверла
- 9.4. Механизированная обработка отверстий. Вертикально-сверлильный станок

Упражнения. Технология обработки отверстий

- Технология обработки отверстий. Упражнение 1
- Технология обработки отверстий. Упражнение 2
- Технология обработки отверстий. Упражнение 3
- Технология обработки отверстий. Упражнение 4

Задания. Технология обработки отверстий

- Технология обработки отверстий. Задание 1
- Технология обработки отверстий. Задание 2
- Технология обработки отверстий. Задание 3
- Технология обработки отверстий. Задание 4
- Технология обработки отверстий. Задание 5
- Технология обработки отверстий. Задание 6
- Технология обработки отверстий. Задание 7
- Технология обработки отверстий. Задание 8
- Технология обработки отверстий. Задание 9

- Технология обработки отверстий. Задание 10

Глава 10. Технология обработки резьбовых поверхностей Демо-версия

- Введение в главу ✓
- 10.1. Резьба и ее элементы. Типы и системы резьб ✓
- 10.2. Способы нарезания наружной и внутренней резьбы ✓
- 10.3. Нарезание резьбы резцами ✓
- 10.4. Способы накатывания резьбы ✓
- 10.5. Правила обработки наружных и внутренних резьбовых поверхностей. Контроль качества обработки ✓

Упражнения. Технология обработки резьбовых поверхностей Демо-версия

- Технология обработки резьбовых поверхностей. Упражнение 1 ✓
- Технология обработки резьбовых поверхностей. Упражнение 2 ✓
- Технология обработки резьбовых поверхностей. Упражнение 3 ✓
- Технология обработки резьбовых поверхностей. Упражнение 4 ✓
- Технология обработки резьбовых поверхностей. Упражнение 5 ✓

Задания. Технология обработки резьбовых поверхностей Демо-версия

- Технология обработки резьбовых поверхностей. Задание 1 ✓
- Технология обработки резьбовых поверхностей. Задание 2 ✓
- Технология обработки резьбовых поверхностей. Задание 3 ✓
- Технология обработки резьбовых поверхностей. Задание 4 ✓
- Технология обработки резьбовых поверхностей. Задание 5 ✓
- Технология обработки резьбовых поверхностей. Задание 6 ✓
- Технология обработки резьбовых поверхностей. Задание 7 ✓

Выполнение пригоночных слесарных операций при изготовлении деталей, приспособлений, режущего и измерительного инструмента

Глава 11. Технология распиливания и припасовки

- Введение в главу
- 11.1. Способы и основные правила распиливания и припасовки деталей
- 11.2. Типичные дефекты при распиливании и припасовке деталей

Упражнения. Технология распиливания и припасовки

- Технология распиливания и припасовки

Задания. Технология распиливания и припасовки

- Технология распиливания и припасовки. Задание 1
- Технология распиливания и припасовки. Задание 2
- Технология распиливания и припасовки. Задание 3
- Технология распиливания и припасовки. Задание 4

Глава 12. Технология выполнения шабрения

- Введение в главу
- 12.1. Инструменты и приспособления для шабрения
- 12.2. Процесс выполнения шабрения и подготовка поверхности под шабрение
- 12.3. Процесс окрашивания шабруемой поверхности

- 12.4. Заточка и заправка плоских шаберов

Упражнения. Технология выполнения шабрения

- Технология выполнения шабрения. Упражнение 1
- Технология выполнения шабрения. Упражнение 2
- Технология выполнения шабрения. Упражнение 3
- Технология выполнения шабрения. Упражнение 4
- Технология выполнения шабрения. Упражнение 5
- Технология выполнения шабрения. Упражнение 6

Задания. Технология выполнения шабрения

- Технология выполнения шабрения. Задание 1
- Технология выполнения шабрения. Задание 2
- Технология выполнения шабрения. Задание 3
- Технология выполнения шабрения. Задание 4
- Технология выполнения шабрения. Задание 5
- Технология выполнения шабрения. Задание 6
- Технология выполнения шабрения. Задание 7

Глава 13. Технология выполнения притирки и доводки

- Введение в главу
- 13.1. Оборудование, инструмент, материалы для выполнения притирки и доводки
- 13.2. Абразивные материалы
- 13.3. Приемы выполнения притирки, доводки и полирования
- 13.4. Абразивно-доводочные материалы
- 13.5. Типичные дефекты при доводке и притирке. Проверка качества притирки

Упражнения. Технология выполнения притирки и доводки

- Технология выполнения притирки и доводки. Упражнение 1
- Технология выполнения притирки и доводки. Упражнение 2
- Технология выполнения притирки и доводки. Упражнение 3

Задания. Технология выполнения притирки и доводки

- Технология выполнения притирки и доводки. Задание 1
- Технология выполнения притирки и доводки. Задание 2
- Технология выполнения притирки и доводки. Задание 3
- Технология выполнения притирки и доводки. Задание 4

Сборка и регулировка приспособлений, режущего и измерительного инструмента

Глава 14. Общие сведения о слесарно-сборочных работах

- Введение в главу
- 14.1. Основные понятия о сборке и ее элементах. Организационные формы и методы сборки
- 14.2. Понятие о процессах сборки машин и классификация видов сборки
- 14.3. Технологическая документация на сборку
- 14.4. Контроль качества сборки

Упражнения. Общие сведения о слесарно-сборочных работах

- Общие сведения о слесарно-сборочных работах. Упражнение 1
- Общие сведения о слесарно-сборочных работах. Упражнение 2

Задания. Общие сведения о слесарно-сборочных работах

- Общие сведения о слесарно-сборочных работах. Задание 1
- Общие сведения о слесарно-сборочных работах. Задание 2
- Общие сведения о слесарно-сборочных работах. Задание 3
- Общие сведения о слесарно-сборочных работах. Задание 4

Глава 15. Технология сборки неразъемных соединений

- Введение в главу
- 15.1. Образование неразъемных соединений с помощью заклепок
- 15.2. Выбор схем размещения заклепок в прочных швах. Расчет заклепочных швов. Дефекты заклепочных соединений
- 15.3. Образование неразъемных соединений с помощью клея
- 15.4. Паяние (пайка) металлов

Глава 16. Технология сборки разъемных соединений Демо-версия

- Введение в главу ✓
- 16.1. Виды неподвижных разъемных соединений, их характеристика и назначение ✓
- 16.2. Резьбовые соединения ✓
- 16.3. Соединения деталей болтами, винтами и шпильками ✓
- 16.4. Фиксирование и соединение деталей болтами и гайками в групповом соединении ✓

Упражнения. Технология сборки неразъемных и разъемных соединений Демо-версия

- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Упражнение 1 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Упражнение 2 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Упражнение 3 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Упражнение 4 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Упражнение 5 ✓

Задания. Технология сборки неразъемных и разъемных соединений Демо-версия

- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Задание 1 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Задание 2 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Задание 3 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Задание 4 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Задание 5 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Задание 6 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Задание 7 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Задание 8 ✓
- Технология сборки неразъемных и разъемных соединений. Задание 9 ✓

Глава 17. Ремонт режущего и измерительного инструмента и приспособлений

- Введение в главу
- 17.1. Износ. Основные виды и причины износа инструмента
- 17.2. Применение измерительного инструмента
- 17.3. Виды дефектов в контрольно-измерительных инструментах
- 17.4. Технология ремонта типовых измерительных инструментов

- 17.5. Проверка и ремонт микрометрических инструментов
- 17.6. Основные неисправности штампов. Ремонт штампов
- 17.7. Ремонт твердосплавных штампов

Упражнения. Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений

- Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений. Упражнение 1
- Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений. Упражнение 2
- Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений. Упражнение 3

Задания. Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений- Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений. Задание 1

- Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений. Задание 2
- Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений. Задание 3
- Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений. Задание 4

Приложения

Приложения	Демо-версия
- Требования к ручному инструменту и приспособлениям (ПОТ Р М-006-97)	✓
- Крутящие моменты затяжки болтов, Н · м	✓
Список литературы	Демо-версия
- Список литературы	✓